



Hier wird an der Zukunft gearbeitet: Unser neues Labor nimmt den Betrieb auf!

Sehr geehrte Damen und Herren,

ganz neu, ganz modern, ganz umweltbewusst – das sind die prägenden Attribute unseres perfekt ausgestatteten Labors. In diesem neuen Labor führen wir künftig die Rohstoffanalytik und die Fertigwarenanalytik aus. Darüber hinaus bietet es für die analytische Methodenentwicklung, als auch für die analytische Begleitung der galenischen Entwicklung beste Arbeitsbedingungen.

Wiewelhove hat das Labor frisch bezogen und die Arbeit darin bereits aufgenommen. Mit seinen hochmodern ausgestatteten Funktionsräumen erfüllt es mühelos alle Ansprüche an zeitgemäße, analytische Arbeitsprozesse.

Auch in puncto Sicherheit, Entsorgung und Energieeffizienz setzt dieses Labor Maßstäbe. Es besitzt sogar einen separaten Arbeitsplatz für die Ausbildung von Chemielaboranten und Praktikanten. Also ist das Labor auch in personeller Hinsicht eine Investition in die Zukunft.

Sie wollen mehr Details wissen und sich das Labor einmal anschauen? Herzlich gern.
[Vereinbaren Sie einfach einen Termin mit uns.](#)

Mit bestem Gruß

Dr. Peter Döbber
Geschäftsführer

Dr. Michael Beyer
Technischer Direktor

Dirk Meyer
Direktor Vertrieb &
Materialwirtschaft



Die Fakten über das Labor



- ➔ 600 m² vollständig klimatisierte Räume mit energieoptimierter Wärmerückgewinnung und bedarfsgesteuerter Luftmengenregelung
- ➔ Modernstes Beleuchtungskonzept basierend auf Tageslicht-LED-Technologie
- ➔ Chemikalienresistente und optisch ansprechende Glasarbeitsflächen
- ➔ Schallsolierte Schränke für lärmintensive Geräte wie z.B. Ultraschallbäder, Kugelmöhlen, usw.
- ➔ Hochmoderne Funktionsräume
- ➔ Separater Reinigungsraum mit Laborspülmaschinen zur effektiven Reinigung der Glasgeräte und Kleinteile



Spezifische Arbeitsplätze

Prozessoptimierte Arbeitsplätze für z. B. quantitative DC mit Fotodokumentation, Karl-Fischer-Titration, gravimetrische Arbeiten und physikalische Testungen, TOC.



Dokumentationsräume

Dokumentationsräume zur Auswertung, Datenaufbereitung und Steuerung der HPLC-Anlagen.



Wägeraum mit gekapselten Analysenwaagen

GC und HPLC

HPLC-GC-Raum mit HPLC, UHPLC und GC mit zentraler Medienversorgung und Client-Server basierter Software zur Remotesteuerung aller Geräte.



Wasseraufbereitung HPLC

Modernste Ausstattung zur Herstellung von Reinstwasser für die HPLC-, GC- und TOC-Analytik.

Dissolutionstester



✓ Sicherheit und Entsorgung



Lösungsmittelentsorgung

Innovatives Lösemittelentsorgungskonzept zur sicheren und effizienten Entsorgung der Lösemittelabfälle.

✓ Ausbildung

Ausbildung bei Wiewelhove

Junge Menschen, die sich zu pharmazeutisch-chemischen Laboranten/innen ausbilden lassen wollen, oder Praktikanten/innen in der beruflichen Orientierungsphase, finden bei Wiewelhove ideale Arbeitsbedingungen vor. Ein separater Arbeitsplatz im neuen Labor ermöglicht intensive Einblicke in analytischen Methoden und Techniken.



Impressum

Wiewelhove GmbH

Auftragsherstellung fester Arzneiformen

Dörnebrink 19

D-49479 Ibbenbüren

Tel.: +49 5451 9401 0

E-Mail: info@wiewelhove.de

Internet: www.wiewelhove.de

Vertretungsberechtigter Geschäftsführer: Dr. Peter Döbber

Registergericht und Registernummer: Amtsgericht Steinfurt HRB 5101

Umsatzsteuer-Identifikationsnummer gemäß § 27 a Umsatzsteuergesetz: DE 222263594